

TRƯỜNG CAO ĐẲNG HÒA BÌNH XUÂN LỘC**GIÁO TRÌNH****MÔN HỌC: THIẾT BỊ MAY****NGÀNH: MAY THỜI TRANG****TRÌNH ĐỘ: CAO ĐẲNG**

((Ban hành kèm theo Quyết định số: /QĐ-CDHBXL ngày tháng năm.....
của Hiệu Trưởng Trường Cao đẳng Hòa Bình Xuân Lộc)

Đồng Nai, năm 2021*(Lưu hành nội bộ)*

TUYÊN BỐ BẢN QUYỀN

Tài liệu này thuộc loại sách giáo trình nên các nguồn thông tin có thể được phép dùng nguyên bản hoặc trích dùng cho các mục đích về đào tạo và tham khảo.

Mọi mục đích khác mang tính lệch lạc hoặc sử dụng với mục đích kinh doanh thiếu lành mạnh sẽ bị nghiêm cấm.

TaiLieu.vn

LỜI GIỚI THIỆU

. Hiện nay, ngành may mặc đang đòi hỏi phát triển với tốc độ cao về năng suất và chất lượng để đáp ứng cho xuất khẩu và thị trường tiêu dùng trong nước. Vì vậy ngoài yêu cầu nâng cao trình độ của cán bộ kỹ thuật và tay nghề của người công nhân, chúng ta cần phải khai thác, sử dụng hiệu quả các trang thiết bị hiện có và phải đầu tư trang thiết bị hiện đại vào trong quá trình sản xuất.

Nhằm đáp ứng nhu cầu ngày càng cao về tài liệu học tập và giảng dạy của ngành may trong trường Cao đẳng nghề, chúng tôi tổ chức biên soạn giáo trình Thiết bị may.

Đây là cuốn giáo trình cung cấp các kiến thức gồm cơ sở hình thành các đường may cơ bản, nguyên lý hoạt động của các cơ cấu chính và các dạng máy may đặc trưng của máy may công nghiệp, một số kết cấu, sử dụng và hiệu chỉnh các cụm chính của các máy trong dây chuyền may công nghiệp.

Cuốn giáo trình Thiết bị may có thể dùng làm tài liệu học tập cho sinh viên cao đẳng, làm tài liệu tham khảo cho cán bộ kỹ thuật ngành may và những người quan tâm đến lĩnh vực này, đặc biệt là cho các thợ sửa chữa thiết bị may

Nhằm tạo điều kiện cho người học có một bộ tài liệu tham khảo mang tính tổng hợp, thống nhất và mang tính thực tiễn sâu hơn. Nhóm người dạy chúng tôi đề xuất và biên soạn ***Giáo trình THIẾT BỊ MAY*** dành riêng cho người học trình độ trung cấp.

Nội dung của giáo trình bao gồm các Bài sau:

Bài mở đầu: Giới thiệu khái quát về máy may công nghiệp

Bài 2: Các loại mũi may máy cơ bản

Bài 3: Thiết bị may cơ bản

Trong quá trình biên soạn, chúng tôi đã tham khảo và trích dẫn từ nhiều tài liệu được liệt kê tại mục Danh mục tài liệu tham khảo. Chúng tôi chân thành cảm ơn các tác giả của các tài liệu mà chúng tôi đã tham khảo.

Bên cạnh đó, giáo trình cũng không thể tránh khỏi những sai sót nhất định. Nhóm tác giả rất mong nhận được những ý kiến đóng góp, phản hồi từ quý đồng nghiệp, các bạn người học và bạn đọc.

Trân trọng cảm ơn./.

Đồng Nai, ngày tháng năm 2021

Tham gia biên soạn

1. Chủ biên ThS. Dương Cao Thanh
2. KS. Trần Thị Trang Thanh
3. KS. Nghiêm Thị Nhung
4. KS. Nguyễn Thị Hạt
5. KS. Trương Thị Nhật Lệ

MỤC LỤC

LỜI GIỚI THIỆU	2
MỤC LỤC	4
GIÁO TRÌNH MÔN HỌC	5
CHƯƠNG 1. CÁC LOẠI MŨI MAY CƠ BẢN	11
CHƯƠNG 2. THIẾT BỊ MAY CƠ BẢN	21

Tailieu.vn

GIÁO TRÌNH MÔN HỌC

1. Tên môn học: THIẾT BỊ MAY

2. Mã môn học: MH12

3. Vị trí, tính chất, ý nghĩa và vai trò của môn học:

3.1. Vị trí: Giáo trình dành cho người học trình độ Trung cấp tại trường Cao đẳng Hòa Bình Xuân Lộc.

3.2. Tính chất: Là môn học cơ sở chuyên ngành bắt buộc

3.3. Ý nghĩa và vai trò của môn học: môn học này dành cho đối tượng là người học thuộc chuyên ngành May thời trang. Môn học này đã được đưa vào giảng dạy tại trường Cao đẳng Hòa Bình Xuân Lộc từ năm 2021 đến nay. Môn Thiết bị may đóng vai trò quan trọng trong ngành công nghiệp dệt may, và có ý nghĩa đáng kể trong việc nâng cao hiệu quả sản xuất cũng như chất lượng sản phẩm.

4. Mục tiêu của môn học:

4.1. Về kiến thức:

A1. Nhận biết được một số mũi may cơ bản như mũi may thắt nút, móc xích đơn, móc xích kép, vắt sổ

A2. Trình bày được đặc điểm, tính năng và phân loại chính xác một số máy may công nghiệp cơ bản

4.2. Về kỹ năng:

B1. Vận hành được một số máy may công nghiệp cơ bản như máy 1 kim, 2kim đúng yêu cầu kỹ thuật

4.3. Về năng lực tự chủ và trách nhiệm:

C1. Rèn luyện tính cẩn thận, có ý thức bảo đảm an toàn cho người sử dụng và thiết bị

5. Nội dung của môn học

5.1. Chương trình khung

Mã MH, MD	Tên môn học, mô đun	Số tín chỉ	Thời gian học tập (giờ)			
			Tổng cộng	Trong đó		
				Lý thuyết	Thực hành/ thực tập/ thí nghiệm/	Thi, Kiểm tra/ Báo cáo

					bài tập/ thảo luận	
I	Các môn học chung	21	435	172	240	23
MH 01	Giáo dục chính trị	4	75	41	29	5
MH 02	Pháp luật	2	30	18	10	2
MH 03	Giáo dục thể chất	2	60	5	51	4
MH 04	Giáo dục Quốc phòng và An ninh	4	75	36	35	4
MH 05	Tin học	3	75	15	58	2
MH 06	Tiếng Anh	6	120	57	57	6
II	Các môn học, mô đun đào tạo nghề bắt buộc	89	2265	581	1609	75
II.1	Các môn học, mô đun kỹ thuật cơ sở	13	210	143	54	13
MH07	Vẽ kỹ thuật ngành may	1	30	12	17	1
MH08	Vật liệu may	3	45	32	10	3
MH09	Nhân trắc học	2	30	25	3	2
MH10	Cơ sở thiết kế trang phục	1	15	12	2	1
MH11	An toàn lao động	2	30	24	4	2
MH12	Thiết bị may	2	30	18	10	2
MH13	Mỹ thuật trang phục	2	30	20	8	2
II.2	Các môn học, mô đun chuyên môn nghề	76	2055	438	1555	62
MĐ14	Quản lý chất lượng sản phẩm	2	30	28	0	2
MĐ15	Thiết kế trang phục 1	3	60	30	27	3

MĐ16	May áo sơ mi nam, nữ	6	150	30	114	6
MĐ17	May quần âu nam, nữ	6	150	30	114	6
MĐ18	Thiết kế trang phục 2	2	45	15	28	2
MĐ19	May áo Jacket	6	150	30	114	6
MĐ20	Thiết kế trang phục 3	2	45	15	28	2
MĐ21	May áo Vest	5	120	30	85	5
MĐ22	Thiết kế mẫu công nghiệp	2	45	15	28	2
MĐ23	Chuyên đề - Balo, túi xách	1	20	5	14	1
MĐ24	Thiết kế, nháy size và giác sơ đồ trên máy tính	4	90	30	56	4
MĐ25	Thực tập tốt nghiệp	14	650		650	
MĐ26	Chuyên đề - Kiến tập doanh nghiệp	1	20	5	14	1
MĐ27	Lập tài liệu kỹ thuật	2	45	15	28	2
MĐ28	Thiết kế trang phục 4	2	45	15	28	2
MĐ29	May đầm, váy	5	120	30	85	5
MĐ30	Cải tiến sản xuất	2	45	15	28	2
MĐ31	May áo dài	4	90	30	56	4
MĐ32	Tiếng Anh chuyên ngành	3	60	30	27	3
MĐ33	Định mức	2	45	15	28	2
MĐ34	Quản lý đơn hàng	2	30	25	3	2
Tổng cộng		110	2700	753	1849	98

6. Điều kiện thực hiện môn học:

6.1. Phòng học Lý thuyết/Thực hành: Phòng lý thuyết.

6.2. Trang thiết bị dạy học: Máy chiếu, bảng, phấn.

6.3. Học liệu, dụng cụ, mô hình, phương tiện: Giáo trình, mô hình học tập,...

6.4. Các điều kiện khác: Người học tìm hiểu thực tế về công tác xây dựng phương án khắc phục và phòng ngừa rủi ro tại doanh nghiệp.

7. Nội dung và phương pháp đánh giá:

7.1. Nội dung:

- Kiến thức: Đánh giá tất cả nội dung đã nêu trong mục tiêu kiến thức
- Kỹ năng: Đánh giá tất cả nội dung đã nêu trong mục tiêu kỹ năng.
- Năng lực tự chủ và trách nhiệm: Trong quá trình học tập, người học cần:
 - + Nghiên cứu bài trước khi đến lớp.
 - + Chuẩn bị đầy đủ tài liệu học tập.
 - + Tham gia đầy đủ thời lượng môn học.
 - + Nghiêm túc trong quá trình học tập.

7.2. Phương pháp:

Người học được đánh giá tích lũy môn học như sau:

7.2.1. Cách đánh giá

- Áp dụng quy chế đào tạo Trung cấp hệ chính quy ban hành kèm theo Thông tư số 09/2017/TT-LĐTBXH, ngày 13/3/2017 của Bộ trưởng Bộ Lao động – Thương binh và Xã hội.

- Hướng dẫn thực hiện quy chế đào tạo áp dụng tại Trường Cao đẳng Hòa Bình Xuân Lộc như sau:

Điểm đánh giá	Trọng số
+ Điểm kiểm tra thường xuyên (Hệ số 1)	40%
+ Điểm kiểm tra định kỳ (Hệ số 2)	
+ Điểm thi kết thúc môn học	60%

7.2.2. Phương pháp đánh giá

Phương pháp đánh giá	Phương pháp tổ chức	Hình thức kiểm tra	Chuẩn đầu ra đánh giá	Số cột	Thời điểm kiểm tra
Thường xuyên	Viết/	Tự luận/	A1,	1	Sau ... giờ.

	Thuyết trình	Trắc nghiệm/ Báo cáo	B1		
Định kỳ	Viết/ Thuyết trình	Tự luận/ Trắc nghiệm/ Báo cáo	A2 B1	2	Sau... giờ
Kết thúc môn học	Viết	Tự luận và trắc nghiệm	A1, A2, B1, C1	1	Sau... giờ

7.2.3. Cách tính điểm

- Điểm đánh giá thành phần và điểm thi kết thúc môn học được chấm theo thang điểm 10 (từ 0 đến 10), làm tròn đến một chữ số thập phân.

- Điểm môn học là tổng điểm của tất cả điểm đánh giá thành phần của môn học nhân với trọng số tương ứng. Điểm môn học theo thang điểm 10 làm tròn đến một chữ số thập phân, sau đó được quy đổi sang điểm chữ và điểm số theo thang điểm 4 theo quy định của Bộ Lao động Thương binh và Xã hội về đào tạo theo niên chế.

8. Hướng dẫn thực hiện môn học

8.1. Phạm vi, đối tượng áp dụng: Đối tượng Cao đẳng may thời trang

8.2. Phương pháp giảng dạy, học tập môn học

8.2.1. Đối với người dạy

* **Lý thuyết:** Áp dụng phương pháp dạy học tích cực bao gồm: thuyết trình ngắn, nêu vấn đề, hướng dẫn đọc tài liệu, bài tập tình huống, câu hỏi thảo luận....

* **Bài tập:** Phân chia nhóm nhỏ thực hiện bài tập theo nội dung đề ra.

* **Thảo luận:** Phân chia nhóm nhỏ thảo luận theo nội dung đề ra.

* **Hướng dẫn tự học theo nhóm:** Nhóm trưởng phân công các thành viên trong nhóm tìm hiểu, nghiên cứu theo yêu cầu nội dung trong bài học, cả nhóm thảo luận, trình bày nội dung, ghi chép và viết báo cáo nhóm.

8.2.2. Đối với người học: Người học phải thực hiện các nhiệm vụ như sau:

- Nghiên cứu kỹ bài học tại nhà trước khi đến lớp. Các tài liệu tham khảo sẽ được cung cấp nguồn trước khi người học vào học môn học này (trang web, thư viện, tài liệu...)

- Tham dự tối thiểu 70% các buổi giảng lý thuyết. Nếu người học vắng >30% số tiết lý thuyết phải học lại môn học mới được tham dự kì thi lần sau.