

ỦY BAN NHÂN DÂN TỈNH KON TUM
TRƯỜNG CAO ĐẲNG CỘNG ĐỒNG KON TUM

GIÁO TRÌNH
MÔN HỌC: THIẾT BỊ MAY
NGHỀ: MAY THỜI TRANG
TRÌNH ĐỘ: TRUNG CẤP

*(Ban hành kèm theo Quyết định số /QĐ-CĐCĐ ngày / / 20...
của Hiệu trưởng Trường Cao đẳng Cộng đồng Kon Tum)*

Kon Tum, năm 2021

TaiLieu.vn

MỤC LỤC

Trang

Tailieu.vn

TUYÊN BỐ BẢN QUYỀN

Tài liệu này thuộc loại sách giáo trình nên các nguồn thông tin có thể được phép dùng nguyên bản hoặc trích dùng cho các mục đích về đào tạo và tham khảo.

Mọi mục đích khác mang tính lệch lạc hoặc sử dụng với mục đích kinh doanh thiếu lành mạnh sẽ bị nghiêm cấm.

TaiLieu.vn

LỜI GIỚI THIỆU

Trong quá trình công nghiệp hóa, hiện đại hóa đất nước, việc áp dụng các công nghệ tiên tiến vào trong sản xuất là một yêu cầu cấp thiết. Thiết bị may công nghiệp là thành phần quan trọng trong sản xuất may mặc. Máy móc có đầy đủ và hiện đại thì khi sản xuất mới đảm bảo chất lượng và đạt năng suất cao. Một người công nhân giỏi, một người kỹ sư giỏi cần phải biết vận hành, sử dụng các máy móc thiết bị của ngành mình một cách an toàn và hiệu quả.

Nhằm đáp ứng nhu cầu ngày càng cao về tài liệu học tập và giảng dạy của nghề may. Trong giáo trình này sẽ trang bị cho người học những kiến thức cần thiết để có khả năng sử dụng các thiết bị may móc và các dụng cụ hỗ trợ cơ bản trong ngành may một cách an toàn và hiệu quả.

Nội dung giáo trình được biên soạn dựa trên những kiến thức chung về vận hành, bảo quản thiết bị may. Ngoài ra với những kiến thức và kinh nghiệm trong quá trình giảng dạy chúng tôi đã trình bày các nội dung kiến thức một cách ngắn gọn, dễ hiểu, có hình ảnh minh họa để người học có thể tự mình lĩnh hội được kiến thức và có thể tự rèn luyện được kỹ năng sử dụng các thiết bị may. Đây là giáo trình môn học dùng cho giáo viên và học sinh, sinh viên nghiên cứu và học tập môn học: Thiết bị may trong chương trình May thời trang, trình độ Trung cấp.

Bộ môn Công nghệ may chân thành cảm ơn Ban giám hiệu nhà trường tạo điều kiện giúp đỡ cho tác giả hoàn thành công tác biên soạn giáo trình này. Mặc dù đã cố gắng trong việc nghiên cứu khi biên soạn giáo trình, tuy nhiên không tránh khỏi khiếm khuyết. Rất mong sự đóng góp ý kiến của các thầy cô giáo, các bạn đồng nghiệp và các em học sinh - sinh viên để giáo trình ngày càng hoàn thiện hơn.

Kon tum, ngày 7 tháng 5 năm 2021

THAM GIA BIÊN SOẠN

1. Chủ biên: KS. Phan Thị Hồng Dung

2. Thành viên: KS. Phan Thị Tường Vi

GIÁO TRÌNH MÔN HỌC

TÊN MÔN HỌC: THIẾT BỊ MAY

THÔNG TIN CHUNG VỀ MÔN HỌC/MÔ ĐUN

Mã môn học: 51263009

Vị trí, tính chất, ý nghĩa và vai trò của môn học:

- Vị trí: Là môn học được bố trí học trước khi học các mô đun công nghệ may.

- Tính chất: Là môn học cơ sở lý thuyết kết hợp với thực hành trên máy nhằm hỗ trợ cho các mô đun công nghệ may.

- Ý nghĩa và vai trò của môn học/mô đun:

+ Ý nghĩa: Mô học thiết bị may có ý nghĩa quan trọng trong việc đào tạo người lao động. Giúp giảm thiểu các tai nạn về lao động trong ngành may, nâng cao chất lượng nguồn lao động.

+ Vai trò: Là một môn học cơ sở, là nền tảng ban đầu để tiếp tục học được các môn chuyên ngành khác trong chuyên ngành May thời trang.

Mục tiêu của môn học:

1. Về kiến thức:

- Nhận biết được một số mũi may cơ bản như mũi may thắt nút, móc xích đơn, móc xích kép, vắt sổ;

- Trình bày được đặc điểm, tính năng và phân loại chính xác một số máy may công nghiệp cơ bản;

2. Về kỹ năng:

- Vận hành được một số máy may công nghiệp cơ bản như máy 1 kim, vắt sổ đúng yêu cầu kỹ thuật;

3. Về năng lực tự chủ và trách nhiệm:

- Thực hiện được các kiến thức và kỹ năng về vận hành được một số máy may công nghiệp cơ bản. Hướng dẫn, giám sát người khác thực hiện công việc đã định sẵn.

- Làm việc độc lập trong các điều kiện ổn định và môi trường quen thuộc.

- Thực hiện công việc được giao và tự đánh giá trong quá trình làm việc theo tổ để nâng cao chất lượng và hiệu quả công việc. Tự chịu trách nhiệm cá nhân và một phần đối với nhóm.

NỘI DUNG CỦA MÔN HỌC

CHƯƠNG 1: GIỚI THIỆU KHÁI QUÁT VỀ MÁY MAY CÔNG NGHIỆP

Mã chương: 5126300901

Phan Thị Hồng Dung, Phan Thị Tường Vi

GIỚI THIỆU

Hiện nay, may mặc không chỉ đơn giản là ngành nghề sản xuất quần áo, phụ kiện phục vụ đời sống của con người mà còn đóng vai trò quan trọng đối với sự phát triển kinh tế đất nước. Dệt may là ngành có sự cạnh tranh cao trong quá trình hội nhập thương mại quốc tế, và cũng là ngành xuất khẩu chủ lực của ngành công nghiệp Việt Nam trong những năm qua. Nhằm nâng cao chất lượng hàng may mặc cũng như cải thiện năng suất đầu ra cho sản phẩm, nhiều doanh nghiệp ngành may mặc đã không ngừng áp dụng nhiều cách thức, kỹ thuật may khác nhau đối với từng loại hàng, mẫu mã, và chất liệu khác nhau. Bên cạnh đó, việc sử dụng các loại máy may công nghiệp hiện đại cũng là một cách giúp doanh nghiệp tăng năng suất, chất lượng hàng hóa mà lại tiết giảm được đáng kể chi phí sản xuất (bao gồm nguyên vật liệu hao hụt khi sản xuất và cả số lượng nhân công). Máy may công nghiệp gồm những loại máy nào thì người học sẽ được giới thiệu trong nội dung của bài học này.

MỤC TIÊU

Sau khi học xong bài này, người học có khả năng:

- Nhận biết được các loại máy và thiết bị phụ trợ dùng trong ngành may công nghiệp.
- Liệt kê được các nội dung chính của bài học.
- Tác phong nhanh nhẹn, cẩn thận, chính xác.

NỘI DUNG

1. Giới thiệu về các loại máy và thiết bị phụ trợ dùng trong ngành may công nghiệp

1.1. Giới thiệu về các loại máy



- Máy may 1 kim

- Máy may 1 kim cắt chỉ tự động



- Máy may 2 kim



- Máy vắt sổ



1.2. Các thiết bị phụ trợ trong ngành may

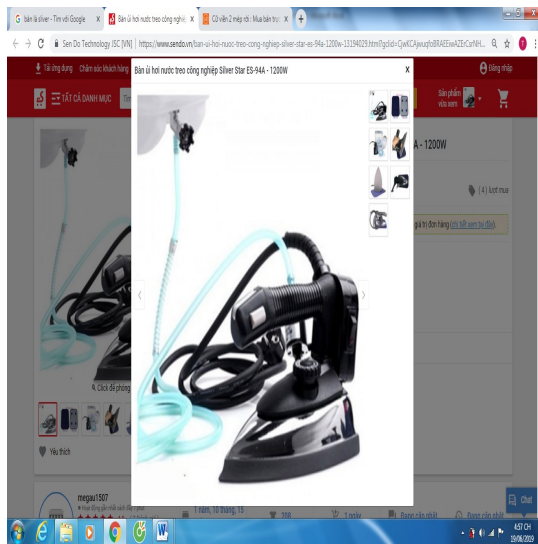


- Máy cắt phá (Máy cắt cầm tay)

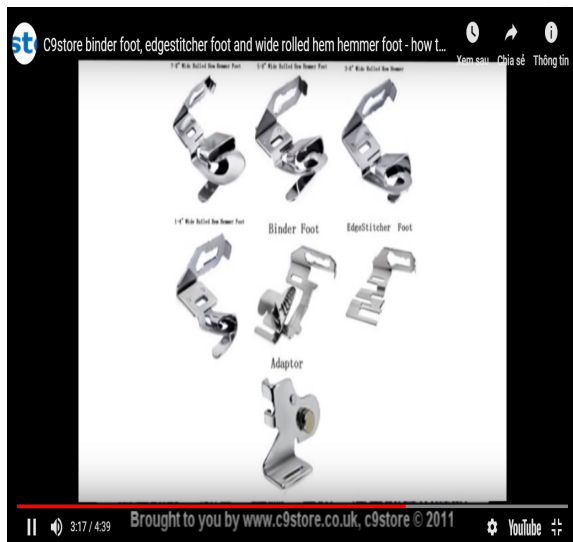
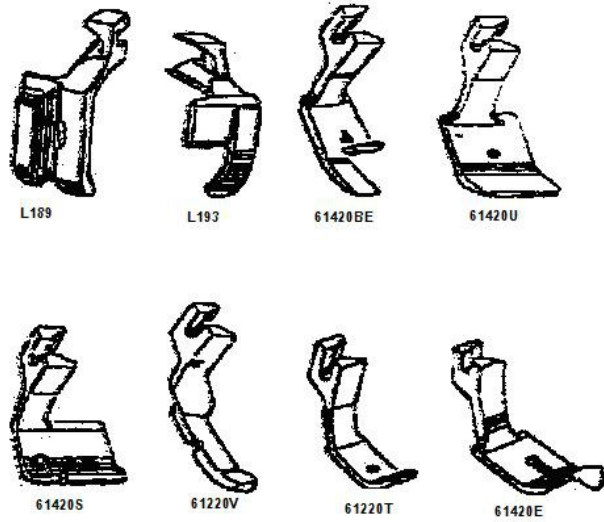
- Máy cắt vòng



- Thiết bị ủi (là)



- Một số cỡ gá cơ bản



2. Nội dung chương trình môn học

- Chương 2: Các loại mũi may cơ bản

- Chương 3: Thiết bị máy cơ bản

TaiLieu.vn

CHƯƠNG 2. CÁC LOẠI MŨI MAY CƠ BẢN

Mã chương: 5126300902

Phan Thị Hồng Dung, Phan Thị Tường Vi

GIỚI THIỆU

Nhận biết các mũi may cơ bản là phần cơ bản nhất mà bất cứ một người nào làm trong lĩnh vực may mặc phải biết. Bài học sẽ mang lại cho người học cách nhận biết các mũi may máy thông qua đặc tính, hình vẽ, ứng dụng... của các mũi may thắt nút, móc xích, vắt sổ.

MỤC TIÊU

Sau khi học xong bài này, người học có khả năng:

- Trình bày được định nghĩa, đặc tính và phạm vi ứng dụng của các loại mũi may cơ bản;
- Vẽ được mũi may thắt nút, móc xích đơn, móc xích kép, vắt sổ đảm bảo các yêu cầu kỹ thuật;
- Rèn luyện tính cẩn thận, tỉ mỉ, chính xác trong quá trình học tập.

NỘI DUNG

1. Mũi may thắt nút (Mũi thoi)

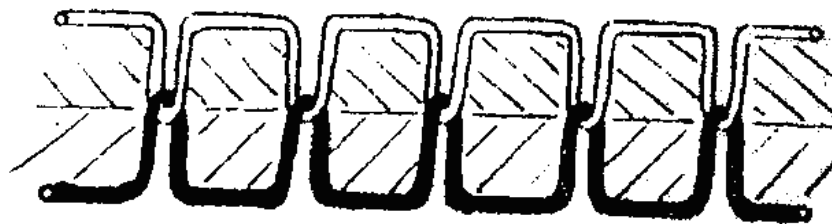
1.1. Định nghĩa

Là dạng mũi may được hình thành bởi 1 chỉ của kim và 1 chỉ của ỏ tạo thành các nút thắt liên kết với nhau ở giữa 2 lớp nguyên liệu

1.2. Đặc tính

- Rất bền chặt
- Hình dạng 2 mặt giống nhau.
- Bộ phận tạo mũi may phức tạp chiếm nhiều không gian.
- Chỉ dưới bị giới hạn
- Đường may kém đàn hồi, dễ bị đứt chỉ khi kéo dãn đường may.
- Đường may thực hiện được theo cả 2 hướng tiến, lùi, máy may có cơ cấu lại mũi.

1.3. Vẽ hình



1.4. Phạm vi ứng dụng

- Dùng cho tất cả các loại máy may bằng đường thẳng như máy may bằng 1 kim, 2 kim...
- Dùng cho các loại nguyên liệu dệt thoi, da, bạt.
- Dùng cho các loại máy may chuyên dùng như thừa khuy, đính bọ và máy may đường thẳng mà không bị hạn chế không gian.

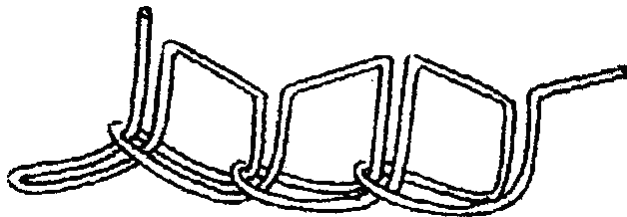
2. Mũi may móc xích đơn

2.1. Định nghĩa

Mũi may móc xích đơn là dạng mũi may được hình thành bởi một chỉ của kim tự tạo thành những móc xích khóa với nhau ở mặt dưới lớp nguyên liệu may.

2.2. Đặc tính

- Có độ đàn hồi lớn, dùng rất thích hợp cho các nguyên liệu có tính co giãn lớn.
- Bộ tạo mũi may đơn giản, ít chiếm không gian nên máy có kết cấu gọn nhẹ.
- Độ bền kém, dễ bị tuột chỉ, người ta khắc phục bằng cách dùng thêm cụm đồng tiền phụ.
- Hướng tạo mũi bị phụ thuộc vào móc nên không thực hiện được mũi may lùi.



2.3. Vẽ hình

2.4. Phạm vi ứng dụng

- Dùng để may đường thẳng (máy may bao)
- Dùng nhiều trong các loại máy may dấu mũi

- Dùng cho 1 số máy may chuyên dùng như: thừa khuy, đính cúc
- Dùng cho các loại máy khâu miệng bao SN Mỹ

3. Mũi may móc xích kép

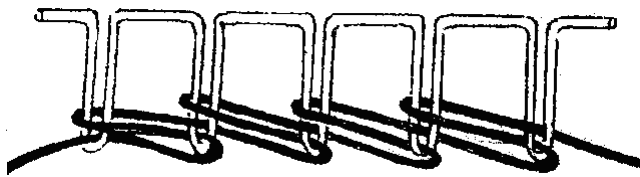
3.1. Định nghĩa

Mũi may móc xích kép là dạng mũi may được hình thành bởi một chỉ của kim và một chỉ của móc tạo thành những móc xích khóa lại với nhau ở dưới lớp nguyên liệu may.

3.2. Đặc tính

- Mũi may có độ đàn hồi lớn
- Bộ tạo mũi may đơn giản, ít chiếm không gian.
- Chỉ không bị giới hạn
- Mũi may có độ bền ổn định
- Bị phụ thuộc vào hướng may do đó chỉ thực hiện được 1 chiều.
- Tiêu hao nhiều chỉ

3.3. Vẽ hình



3.4. Phạm vi ứng dụng

- Sử dụng cho tất cả các loại máy may đường thẳng, đặc biệt là ứng dụng cho các máy may may nhiều đường thẳng song song.
- Dùng trong các loại máy chuyên dùng không có yêu cầu bước may quá nhỏ (máy vừa may vừa vắt 2 km 5 chỉ)
- Dùng cho tất cả các loại nguyên liệu

4. Mũi may vắt sổ

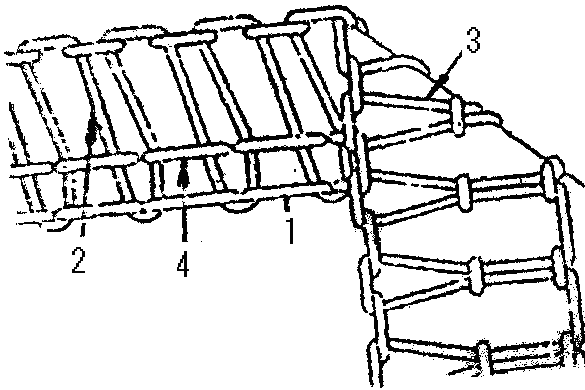
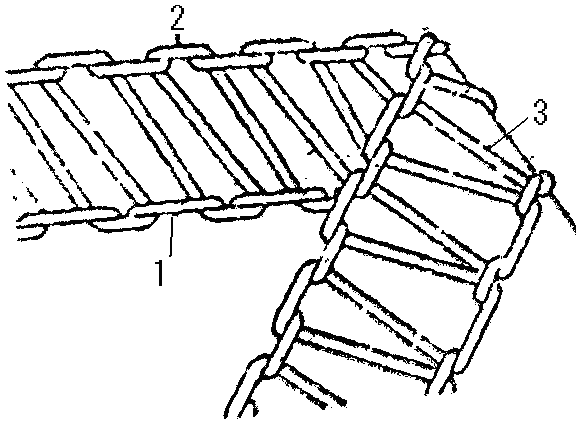
4.1. Định nghĩa

Mũi may vắt sổ là dạng mũi may được phát triển từ dạng mũi may móc xích dùng một hoặc hai chỉ kim kết hợp với một hoặc hai chỉ móc tạo thành những móc xích liên kết với nhau ở mặt trên, mặt dưới và mép nguyên liệu.

4.2. Đặc tính

- Độ đàn hồi mũi may lớn.
- Bộ tạo mũi đơn giản, ít chiếm không gian.
- Chỉ không bị giới hạn
- Có thể bọc giữ mép cắt của sản phẩm
- Đòi hỏi cơ cấu xén mép
- Chỉ thực hiện được 1 chiều ở mép chi tiết sản phẩm.

4.3. Vẽ hình



4.4. Phạm vi ứng dụng

- Dùng để bọc viền hoặc cuốn mép cắt chi tiết cho tất cả nguyên liệu. Đặc biệt là để cuốn mép cho các loại sản phẩm thuộc loại nguyên liệu có độ đàn hồi lớn.

TÓM TẮT CHƯƠNG

1. Mũi may thắt nút (Mũi thoi)

1.1. Định nghĩa

1.2. Đặc tính

1.3. Vẽ hình

1.4. Phạm vi ứng dụng

2. Mũi may móc xích đơn

2.1. Định nghĩa

2.2. Đặc tính

2.3. Vẽ hình

2.4. Phạm vi ứng dụng

3. Mũi may móc xích kép

3.1. Định nghĩa

3.2. Đặc tính

3.3. Vẽ hình

3.4. Phạm vi ứng dụng

4. Mũi may vắt sổ

4.1. Định nghĩa

4.2. Đặc tính

4.3. Vẽ hình

4.4. Phạm vi ứng dụng

CÂU HỎI

Câu hỏi 1. Hãy trình bày định nghĩa, đặc tính và phạm vi ứng dụng của các loại mũi may cơ bản?

Câu hỏi 2. Hãy vẽ hình mũi may thắt nút, móc xích đơn, móc xích kép, vắt sổ đảm bảo các yêu cầu kỹ thuật?

Câu hỏi 3. Hãy so sánh đặc tính của các loại mũi may?

Tailieu.vn

CHƯƠNG 3: THIẾT BỊ MAY CƠ BẢN

Mã chương: 5126300903

Phan Thị Hồng Dung, Phan Thị Tường Vi

GIỚI THIỆU

Thiết bị may cơ bản là một những thiết bị bắt buộc phải có đối với người làm nghề may. Bài học này không những trang bị cho người học những kiến thức về vận hành an toàn thiết bị may cơ bản mà còn rèn luyện được kỹ năng sử dụng thành thạo được các loại máy may cơ bản để may được các đường may cơ bản.

MỤC TIÊU

Sau khi học xong bài này, người học có khả năng:

- Trình bày được đặc điểm, đặc tính kỹ thuật, cấu tạo và nguyên lý hoạt động của máy may 1 kim, máy vắt sổ;
- Sử dụng, vận hành được máy may 1 kim, máy vắt sổ đúng quy trình kỹ thuật,

đảm bảo an toàn;

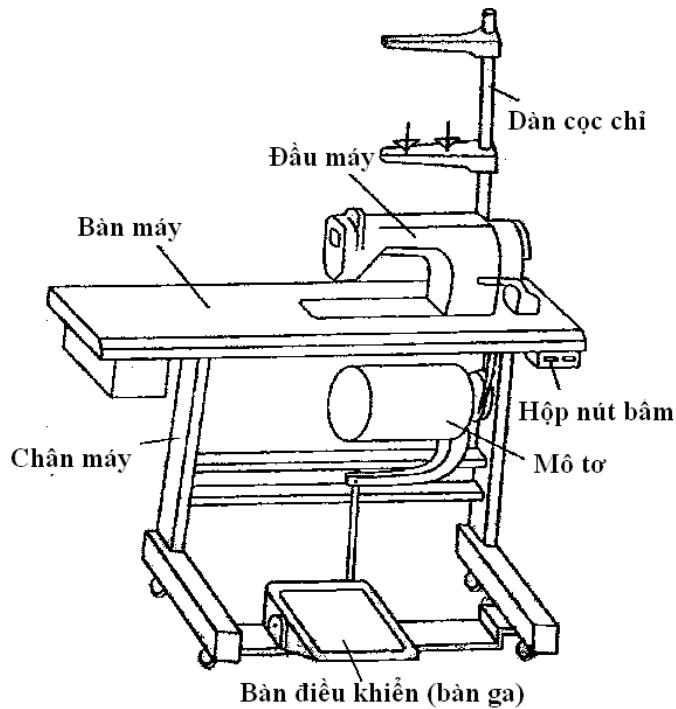
- Biết vệ sinh bảo quản máy và khắc phục được một số sai hỏng thường gặp trong quá trình sử dụng;

- Rèn luyện tính cẩn thận, chính xác, chuyên cần trong quá trình học tập.

NỘI DUNG

1. Máy may 1 kim mũi may thắt nút

1.1. Cấu tạo chung của máy may 1 kim



Máy may công nghiệp gồm những bộ phận sau: