

LỜI GIỚI THIỆU

Dân số nước ta hiện nay có hơn 80 triệu dân với trên một nửa là số người trong độ tuổi lao động, nhưng số thất nghiệp mà đặc biệt ở nông thôn lên đến 20%, thì xuất khẩu lao động là một kênh giải quyết việc làm cho lao động rất có ý nghĩa. Đồng thời, xuất khẩu lao động đem lại nguồn thu quan trọng cho đất nước, góp phần xóa đói giảm nghèo và thúc đẩy sự phát triển kinh tế - xã hội.

Để giúp người lao động có tay nghề vững vàng, tiếp cận được với các thị trường lao động, Cục quản lý Lao động ngoài nước – Bộ Lao động Thương binh và Xã hội đặt hàng Trường Cao đẳng Công nghiệp - Dệt may Thời trang Hà Nội xây dựng và biên soạn bộ Chương trình, Giáo trình Sơ cấp nghề May công nghiệp, phục vụ cho đào tạo người lao động đi xuất khẩu lao động. Với trên 40 năm kinh nghiệm trong lĩnh vực đào tạo nguồn nhân lực cho ngành may, kết hợp với khảo sát thực tế các thị trường: Nhật Bản, Nga, Đài Loan, Malaysia, bộ Chương trình, Giáo trình đã được hoàn thiện. Mô đun Kỹ thuật may 2 là mô đun bắt buộc trong chương trình đào tạo. Giáo trình Kỹ thuật may 2 giúp người học đạt được các kỹ năng toàn diện hơn trong ngành May công nghiệp với việc May quần âu và May áo Jacket. Với mỗi nội dung, chúng tôi đều giới thiệu đầy đủ: Thông số, qui cách, yêu cầu kỹ thuật của từng chi tiết để người học nghiên cứu, tự học. Cuốn giáo trình này sẽ giúp cho giáo viên và học sinh có thể chủ động trong việc dạy và học Mô đun “Kỹ thuật May 2” trong chương trình đào tạo sơ cấp nghề

Giáo trình được xây dựng với sự tham gia góp ý của các nhà giáo, nhà chuyên môn có kinh nghiệm. Tuy nhiên, do hạn chế về thời gian cũng như các yếu tố chủ quan và khách quan khác, nên không tránh khỏi những sai sót nhất định, Chúng tôi rất mong nhận được ý kiến đóng góp của các bạn đồng nghiệp cũng như của bạn đọc để có thể hoàn thiện Giáo trình tốt hơn.

Xin trân trọng cảm ơn!

Ban Xây dựng Chương trình, Giáo trình

MỤC LỤC

ĐỀ MỤC	TRANG
1. Lời giới thiệu	1
2. Mục lục	2
3. Phần 1: May quần âu	3
4. Bài 1. May túi hậu 1 viền	3
5. Bài 2. May túi hậu 2 viền có nắp	7
6. Bài 3. May túi dọc lật	12
7. Bài 4. May cửa quần kéo khóa	16
8. Bài 5. May cạp quần kiểu cạp rời, đầu cạp quai nhê	19
9. Bài 6. Lắp ráp quần âu nam túi chéo một ly lật	22
10. Phần 2: May áo Jacket	28
11. Bài 1. May túi hộp	28
12. Bài 2. May túi coi áo Jacket	32
13. Bài 3. May bo đai – bo tay	36
14. Bài 4. May tra khóa – nẹp	39
15. Tài liệu tham khảo	42

Phần 1: May quần âu

BÀI 1: MAY TÚI HẬU 1 VIỀN

1.1. Khái niệm

Túi hậu 1 viền là loại túi bỏ qua thân sau quần âu, miệng túi được may với một sợi viền.

1.2. Thông số, quy cách và yêu cầu kỹ thuật (Đơn vị tính cm)

1.2.1. Thông số

- Miệng túi cách đường tra cạp : 6
- D x R miệng túi : 13 x 1
- D x R lót túi : 40 x 16

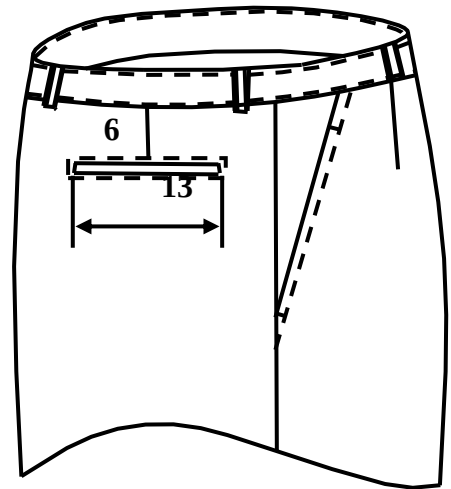
1.2.2. Quy cách

- Đường may 0,15: Chân cơi, xung quanh miệng túi

- Đường may 0,3 : Xung quanh lót túi

1.2.3. Yêu cầu kỹ thuật

- Túi êm phẳng, đúng thông số, quy cách;
- Cơi túi đều, ôm khít miệng túi;
- Góc túi vuông, không xô tuột;
- Lót túi cân đối hai đầu miệng túi và bền chắc



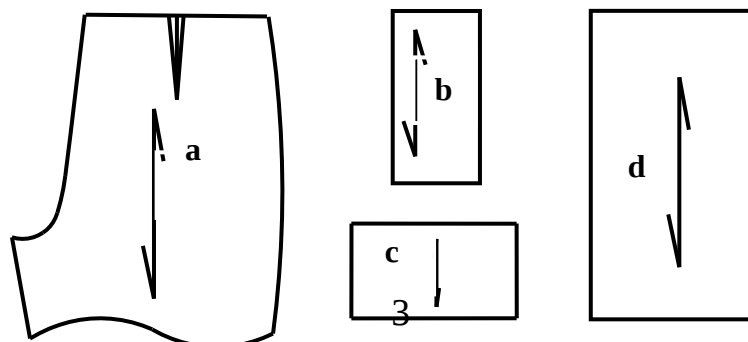
1.3. Phương pháp may

1.3.1. Kiểm tra bán thành phẩm, làm dấu chiết (Hình 1.1)

* Kiểm tra bán thành phẩm gồm: thân sau (a), viền túi (b), đáy túi (c), lót túi (d);

* Làm dấu

- Làm dấu vị trí chiết lên mặt trái thân quần;
- Làm dấu vị trí miệng túi lên mặt phải thân quần bên phải theo thông số, chiết chia đôi miệng túi.

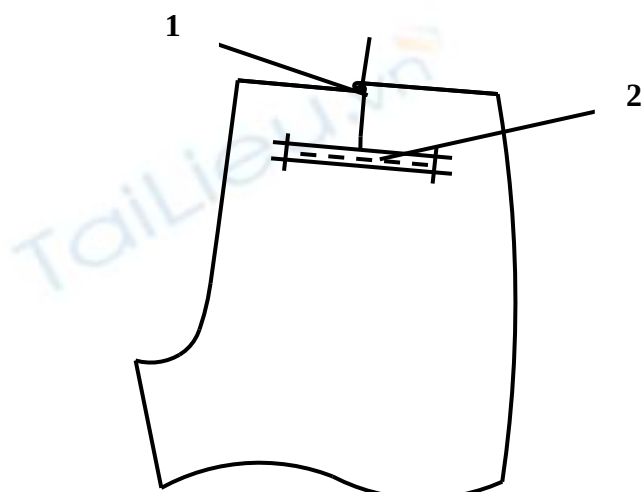


Hình 1.1

1.3.2. May chiết, ghim lót túi vào thân quần (Hình 1.2)

- May chiết (1): Gấp đôi chiết theo đường tâm chiết, hai cạnh chiết trùng nhau, may theo cạnh chiết, đầu chiết lại mũi, đuôi chiết may vuốt, cắt chỉ cách đuôi chiết 1 cm. May xong cạo lật chiết về phía đũng quần;

- May ghim lót túi vào thân quần (2): Lót túi để dưới, mặt phải lên trên thân quần để trên, mặt phải của thân quần úp xuống, cạnh trên của lót cách đường tra cạp 2 cm, hai cạnh lót túi cân đối với miệng túi , may một đường nằm giữa vị trí miệng túi.

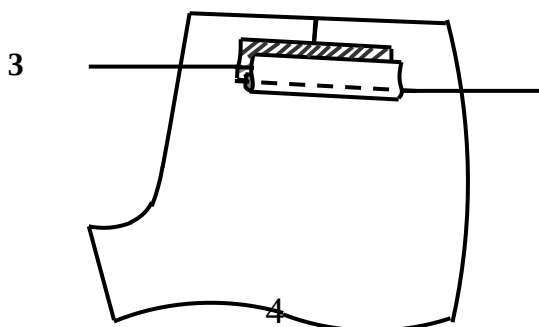


Hình 1.2

1.3.3 May cơi và đáp vào thân (Hình 1.3)

- May cơi vào thân (3): Bẻ gấp cạnh cơi về mặt trái to 2 cm, cạo chết nếp, để mặt phải thân quần lên trên. Đặt cơi vào vị trí làm dấu chân cơi (đường phân dưới) , đường gấp cơi quay xuống gấu quần, đường gấp nhỏ úp xuống phía dưới, hai đầu cơi dư đều so với hai đầu miệng túi từ 1 cm đến 1.5 cm khi may hơi bai cơi giữ êm thân quần. Đầu và cuối đường may đúng điểm làm dấu và lại mũi trùng khít;

- May đáp vào thân (4): Đặt đáp vào đường phân trên, mặt phải đáp úp vào mặt phải thân quần, hai đầu dư đều đường may, may theo đường phân làm dấu, khi may hơi vuốt nhẹ thân quần, đầu và cuối đường may đúng điểm làm dấu và lại mũi trùng khít.



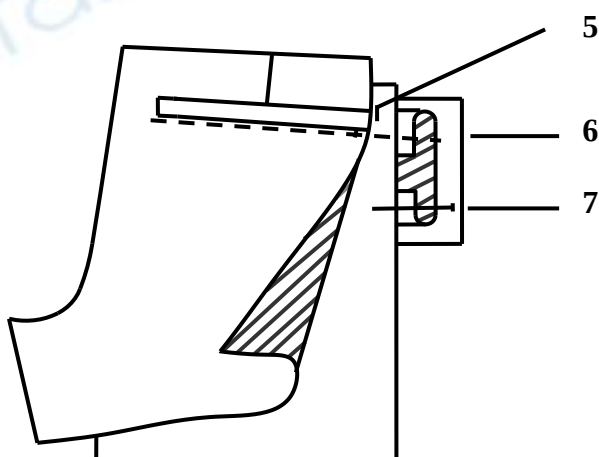
Hình 1.3

1.3.4. Bấm miệng túi chặn hai đầu miệng túi, mí miệng túi dưới, mí chân coi (Hình 1.4)

- Bấm miệng túi , chặn hai đầu miệng túi (5): Cạo lật coi và đập về hai phía, dùng kéo bấm miệng túi, đường bấm chia đôi khoảng cách hai đường may, khi bấm cách góc túi 1 cm thì bấm chéo góc cách mũi may ngoài cùng 1 đến 2 sợi vải. Lộn coi và đập về phía mặt trái thân quần, đẩy hai góc miệng túi vào phía trong sao cho góc túi vuông, lật thân quần lên, chặn hai đầu miệng túi;

-Mí miệng túi dưới (6): Lật đập lên phía trên, vuốt phẳng thân quần, may mí miệng túi dưới;

- May mí chân coi (7): Lật mặt trái thân quần lên, vuốt phẳng lót túi , may mí chân coi lên lót túi.

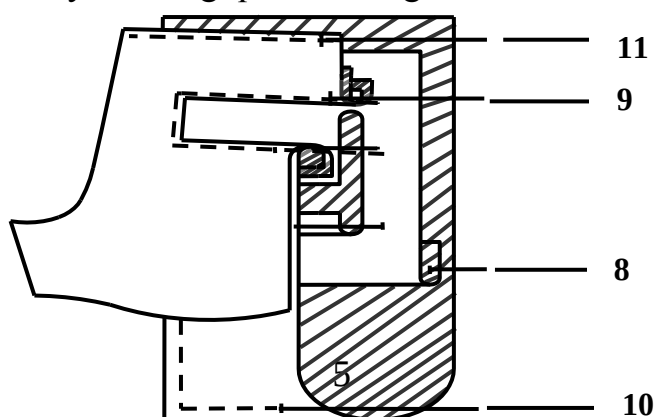


Hình 1.4

1.3.5. May lộn chân đập, mí xung quanh miệng túi (Hình 1.5)

- May lộn chân đập (8): Gấp đôi lót túi, cạnh dưới của lót túi cao hơn đường cạp 0.3 cm, làm dấu đường may chân đập , may lộn đập theo đường sang dấu;

- Mí xung quanh miệng túi (9): Lật mặt phải thân quần lên để miệng túi êm phẳng, ôm khít rồi may mí xung quanh miệng túi.



Hình 1.5

1.3.6. May hai cạnh lót túi, ghim lót túi phía cạp (Hình 1.5)

- May hai cạnh lót túi (10): Gập kín mép hai cạnh lót túi rồi may cách mép gấp 0.3 cm
- Ghim lót túi phía cạp (11): Vuốt cho thân quần và lót túi êm phẳng, may ghim lót túi với thân quần phía cạp, đường ghim nhỏ hơn đường tra cạp 0.3 cm

1.3.7. Kiểm tra và vệ sinh công nghiệp sản phẩm

- Kiểm tra : Dựa vào thông số, quy cách và yêu cầu kỹ thuật để kiểm tra
- Vệ sinh công nghiệp: Lau sạch phần, nhặt sạch chỉ, xơ vải

Câu hỏi - Bài tập

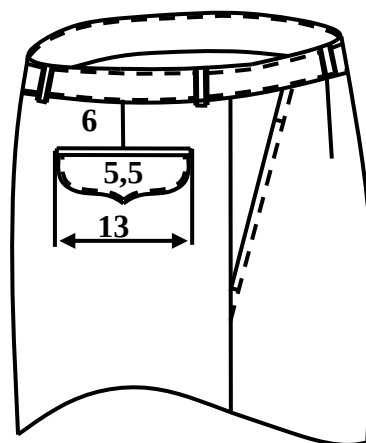
1. Nêu trình tự may túi hậu 1 viên?
2. Nêu 1 số sai hỏng có thể gặp khi may cơi và đấp túi vào thân quần?
3. Trình bày phương pháp bấm miệng túi?
4. Làm mô hình các bước may túi hậu 1 viên (Cá nhân, theo nhóm)?

BÀI 2: MAY TÚI HẬU 2 VIỀN CÓ NẮP

2.1. Thông số, quy cách và yêu cầu kỹ thuật (Đơn vị tính: cm)

2.1.1 Thông số:

- Miệng túi cách chân cạp : 6
- Dài x Rộng miệng túi : 13 x 1
- Viền túi to : 0,5
- Rộng nắp túi (đến hết mỏ nhọn): 5,5
- D x R lót túi : 40 x 16



2.1.2. Quy cách

- Đường may 0,15: Chân viền, chân đáp

Xung quanh miệng túi, nắp túi;

- Đường may 0,3: Xung quang lót túi.

2.1.3. Yêu cầu kỹ thuật

- Túi đúng thông số, quy cách;
- Viền miệng túi đều, êm phẳng, ôm khít miệng túi;
- Góc miệng túi vuông, không xô tuột;
- Nắp túi đảm bảo độ mo lé và che kín miệng túi;
- Lót túi êm phẳng, cân đối và bền chắc.

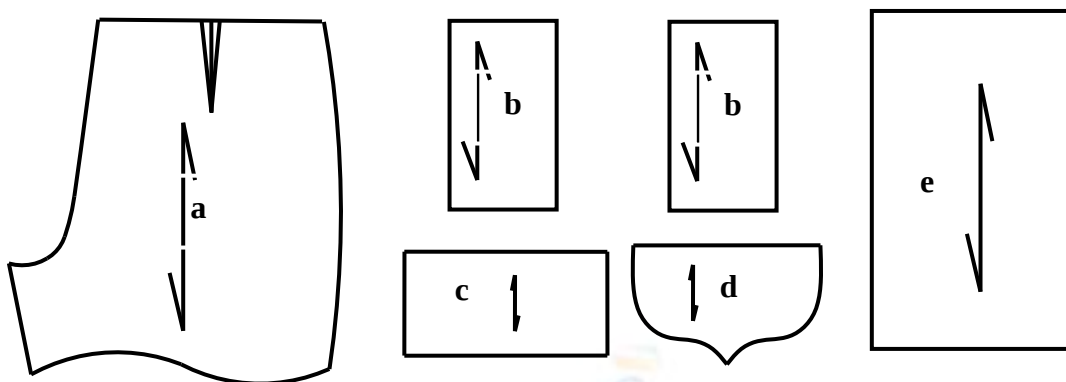
2.2. Phương pháp may

2.2.1. Kiểm tra bán thành phẩm, sửa, làm dấu (Hình 2.1)

* Kiểm tra bán thành phẩm gồm: thân sau (a), viền túi (b), đáp túi (c), nắp túi (d), lót túi (e)

* Làm dấu

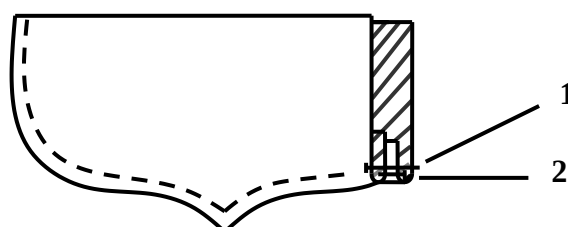
- Làm dấu vị trí chiết lên mặt trái thân quần;
- Làm dấu vị trí miệng túi lên mặt phải thân quần bên phải theo thông số, chiết chia đôi miệng túi;
- Làm dấu nắp túi lên mặt trái lá lót nắp túi.



Hình 2.1

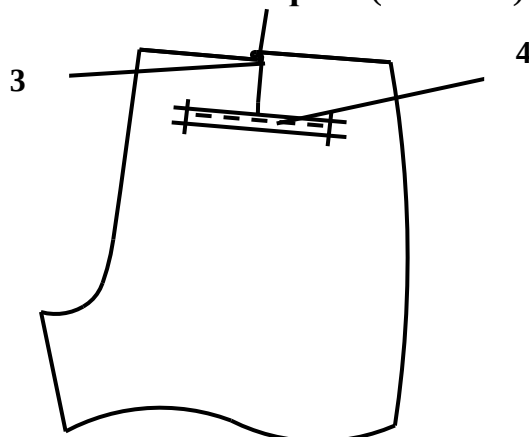
2.2.2 May lộn nắp túi, mí nắp túi (Hình 2.2)

- May lộn nắp túi (1): Lá chính để dưới lá lót để trên, may theo đường làm dấu. Khi may hơi bai lá lót
- Mí nắp túi (2): Cạo sát đường may lộn, lộn nắp túi ra, cạo lé về phía lá lót 0.1cm, mí xung quanh nắp túi



Hình 2.2

2.2.3. May chiết, ghim lót túi vào thân quần (Hình 2.3)



Hình 2.3

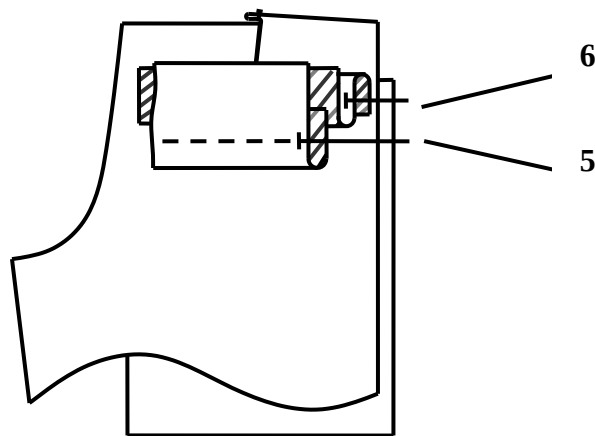
- May chiết (3): Gấp đôi chiết theo đường tâm chiết, hai cạnh chiết trùng nhau, may theo cạnh chiết, đầu chiết lại mũi, đuôi chiết may vuốt, cắt chỉ cách đuôi chiết 1 cm. May xong cạo lật chiết về phía đũng quần;

- May ghim lót túi vào thân quần (4): Lót túi để dưới, mặt phải lên trên, thân quần để trên, mặt trái úp xuống, cạnh trên của lót cách đường tra cạp 2cm, hai cạnh lót túi cân đối với miệng túi, may một đường nằm giữa vị trí miệng túi.

2.2.4. May hai sợi viền vào thân (Hình 2.4)

- May viền dưới (5): Gấp sợi viền vào mặt trái to 1cm, đặt sợi viền vào vị trí miệng túi dưới, đường gấp sợi viền quay xuống gấu quần, đường gấp nhỏ úp xuống phía dưới, hai đầu dư đều so với đường làm dấu miệng túi, may sợi viền dưới vào thân quần, đầu và cuối đường may lại mũi trùng khít;

- May viền trên (6): Gấp đôi sợi viền, đặt vào vị trí miệng túi trên, cạnh gấp viền quay về phía cạp, phương pháp may tương tự như may viền dưới.



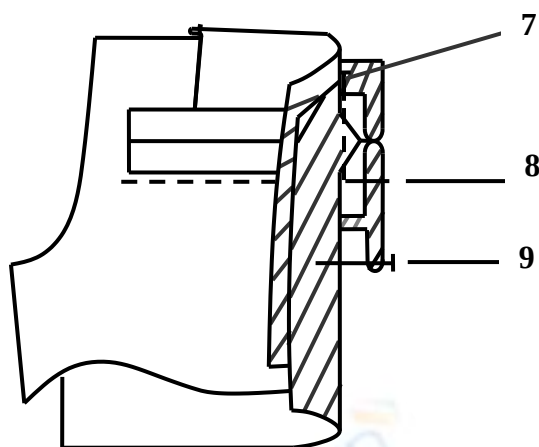
Hình 2.4

2.2.5. Bấm miệng túi, chặn hai đầu miệng túi, mí miệng túi dưới, mí chân viền dưới (Hình 2.5)

- Bấm miệng túi, chặn hai đầu miệng túi (7): Cạo lật 2 sợi viền về hai phía, dùng kéo bấm miệng túi, đường bấm chia đôi khoảng cách hai đường may, khi bấm cách góc túi 1 cm thì bấm chéo góc cách mũi may ngoài cùng 1 đến 2 sợi vải. Lộn 2 sợi viền vào mặt trái thân quần, đẩy 2 góc miệng túi vào trong sao cho góc túi vuông, lật thân quần lên, chặn hai đầu miệng túi;

- Mí miệng túi dưới (8): Cạo sát đường may viền dưới, mí miệng túi dưới;

- May mí chân viền dưới (9): Lật mặt trái thân quần lên, vuốt phẳng lót túi, may mí chân viền lên lót túi.

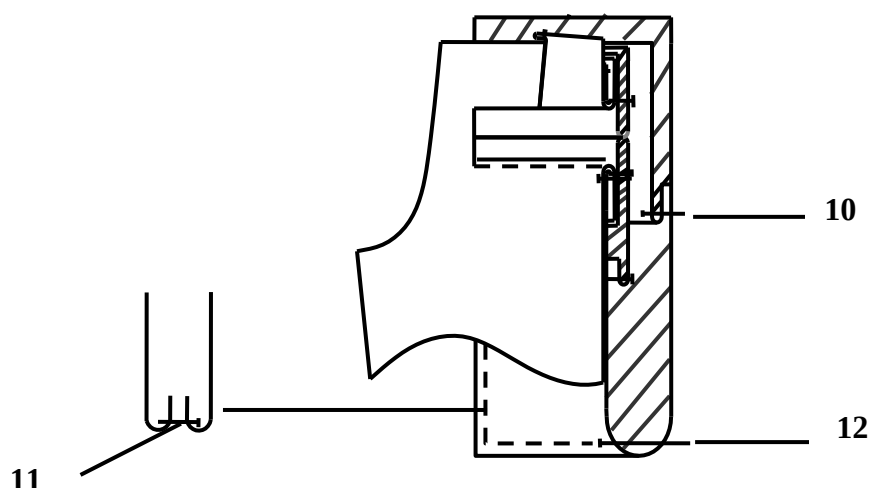


Hình 2.5

2.2.5. May đáy túi, may lộn điều xung quanh lót túi (Hình 2.6)

- May đáy túi (10): Gấp đôi lót túi, cạnh dưới của lót túi cao hơn đường cạp 0.3 cm, làm dấu vị trí miệng túi, điểm giữa lót túi , đặt mặt trái của đáy túi vào mặt trái của lót túi, cạnh trên của đáy cao hơn đường làm dấu miệng túi từ 2 đến 2,5 cm (kích thước của đáy là 16 cm x6 cm), may mí cạnh dưới đáy;

- May lộn, điều xung quanh lót túi (11, 12): Gấp đôi lót túi theo điểm đã làm dấu, mặt may đáy ra ngoài, đặt cho lót túi phẳng, cân đối, may lộn hai cạnh lót túi. Cạo sát đường may lộn, lộn đẩy lót túi ra, điều xung quanh lót túi 0.5 cm.



Hình 2.6

2.2.7. Đặt nắp túi, may mí xung quanh miệng túi, ghim lót túi với thân quần (Hình 2.7)

- Đặt nắp túi ,may mí xung quanh miệng túi (13): Sau khi may điều lót túi