



CỘNG HOÀ XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

TIÊU CHUẨN NHÀ NƯỚC

CÁC YẾU TỐ NGUY HIỂM VÀ
CÓ HẠI TRONG SẢN XUẤT
PHÂN LOẠI

TCVN 2288 - 1978

HÀ NỘI - 1978

Cơ quan biên soạn và đề nghị ban hành

Viện nghiên cứu Khoa học kỹ thuật
bảo hộ lao động Tổng công đoàn Việt nam

Cơ quan trình duyệt

Cục Tiêu chuẩn

Ủy ban Khoa học và kỹ thuật Nhà nước

Cơ quan xét duyệt và ban hành

Ủy ban Khoa học và Kỹ thuật Nhà nước

Quyết định ban hành số 297/KHKT/QĐ ngày 19 tháng 7 năm 1978

CÁC YẾU TỐ NGUY HIỂM VÀ CÓ HẠI TRONG SẢN XUẤT

**TCVN
2288 — 78**

Phân loại

**Опасные и вредные
производственные факторы:
Классификация**

**Dangerous and harmful
production effects
Classification**

**Có hiệu lực
từ 1-7-1979**

Tiêu chuẩn này áp dụng cho các yếu tố nguy hiểm và có hại trong sản xuất, quy định việc phân loại và nêu rõ đặc điểm của việc nghiên cứu xây dựng loại tiêu chuẩn về yêu cầu và định mức các yếu tố nguy hiểm và có hại trong sản xuất thuộc hệ thống tiêu chuẩn an toàn lao động.

1. PHÂN LOẠI CÁC YẾU TỐ NGUY HIỂM VÀ CÓ HẠI TRONG SẢN XUẤT

1.1. Căn cứ vào bản chất tác động, các yếu tố nguy hiểm và có hại trong sản xuất được phân thành các nhóm:

Lý học;

Hóa học;

Sinh vật học;

Tâm sinh lý học.

1.1.1. Nhóm các yếu tố nguy hiểm và có hại trong sản xuất về lý học được chia thành các phân nhóm:

Máy móc và cơ cấu chuyển động; các bộ phận chuyển động của thiết bị sản xuất không được bảo vệ; các sản phẩm, phôi, vật liệu di chuyển.

Độ chứa bụi và độ chứa các chất khí trong không khí khu vực làm việc tăng;

Nhiệt độ bề mặt các thiết bị, vật liệu tăng hoặc giảm;

Nhiệt độ không khí khu vực làm việc tăng hoặc giảm;

Áp suất môi trường làm việc tăng hoặc giảm và sự thay đổi đột ngột của nó;

Mức độ ồn ở nơi làm việc tăng;

Mức độ rung tăng;

Mức độ dao động hạ âm tăng;
 Mức độ siêu âm tăng;
 Độ ẩm không khí tăng hoặc giảm;
 Sự chuyển động của không khí nơi làm việc tăng hoặc giảm;
 Sự ion hóa không khí tăng hoặc giảm;
 Mức độ bức xạ ion ở khu vực làm việc tăng;
 Mức độ nguy hiểm của điện áp trong mạch điện khi đóng
 mạch có thể có dòng điện đi qua cơ thể con người;
 Mức độ lĩnh điện tăng;
 Mức độ bức xạ điện từ tăng;
 Cường độ điện trường tăng;
 Cường độ từ trường tăng;
 Không có hoặc không đủ ánh sáng tự nhiên;
 Độ rọi chiếu sáng không đủ ở khu vực làm việc;
 Độ chói của ánh sáng tăng;
 Độ tương phản giảm;
 Độ lóa trực tiếp và độ lóa phản xạ;
 Xung giao động của quang thông tăng;
 Mức độ bức xạ tử ngoại tăng;
 Mức độ bức xạ hồng ngoại tăng.

1.1.2. Nhóm các yếu tố nguy hiểm và có hại trong sản xuất về hóa học được chia thành các phân nhóm như sau:

a) Theo các đặc tính tác động lên cơ thể con người:

Các yếu tố độc hại chung;
 Các yếu tố kích thích;
 Các yếu tố tăng nhạy cảm;
 Các yếu tố gây ung thư;
 Các yếu tố gây đột biến;
 Các yếu tố ảnh hưởng đến chức năng tái sinh.

b) Theo đường thâm nhập vào cơ thể con người:

Tác động qua con đường hô hấp;
 Tác động qua hệ thống tiêu hóa;
 Tác động qua da.

1.1.3. Nhóm các yếu tố nguy hiểm có hại trong sản xuất về sinh vật học bao gồm các đối tượng sinh học tác động đến người lao động gây nên chấn thương hoặc bệnh tật như: vi sinh vật (vi trùng, siêu vi trùng, trực khuẩn, xoắn trùng, nấm, nguyên sinh);

Đại sinh vật (thực vật và động vật).

1.1.4. Nhóm các yếu tố sản xuất nguy hiểm và có hại tâm lý theo tính chất tác động chia thành các phân nhóm:

Sự quá tải thể lực;

Sự quá tải thần kinh tâm lý.

1.1.4.1. Sự quá tải thể lực được chia ra:

Tĩnh;

Động;

Trì trệ.

1.1.4.2. Sự quá tải thần kinh tâm lý được chia ra:

Sự quá căng thẳng tri óc;

Sự quá căng thẳng các cơ quan phân tích;

Sự đơn điệu của lao động;

Sự quá xúc động.

2. ĐẶC ĐIỂM CỦA VIỆC NGHIÊN CỨU XÂY DỰNG CÁC TIÊU CHUẨN VỀ YÊU CẦU CHUNG VÀ ĐỊNH MỨC CÁC YẾU TỐ SẢN XUẤT NGUY HIỂM VÀ CÓ HẠI TRONG SẢN XUẤT

2.1. Nội dung của các tiêu chuẩn về yêu cầu chung và định mức các yếu tố nguy hiểm và có hại trong sản xuất được quy định theo TCVN 2287 — 78 và tiêu chuẩn này.

2.2. Các tiêu chuẩn theo loại các yếu tố nguy hiểm và có hại trong sản xuất gồm có:

Phần mở đầu;

Đặc điểm tóm tắt của yếu tố nguy hiểm và có hại trong sản xuất (loại, tính chất tác động, hậu quả có thể có);

Mức giới hạn cho phép hoặc nồng độ giới hạn cho phép của yếu tố nguy hiểm và có hại trong sản xuất và những phương pháp kiểm tra chúng;

Phương pháp và phương tiện bảo vệ người lao động khỏi tác động của yếu tố nguy hiểm và có hại trong sản xuất.
